



ANGLER

MAQUINARIA DE ENVASE Y EMBALAJE, S.L.

**SOLDADORA DE CALOR CONSTANTE Y
ACCINAMIENTO NEUMATICO PARA BOLSAS Y SACOS
DE MATERIALES COMPLEJOS TERMO-SOLDABLES**



MODELO: CONSORT F.M.A.

SOLDADORA DE CALOR CONSTANTE Y ACCIONAMIENTO NEUMÁTICO PARA BOLSAS Y SACOS DE MATERIALES COMPLEJOS TERMO-SOLDABLES - MOD. CONSORT F.M.A.

El modelo CONSORT F.S.A es una selladora semiautomática con mordazas de calor constante, diseñada para el sellado de bolsas y sacos laminados flexibles (complejos).

Capaz de funcionar en continuo, combina la potencia y eficacia de las mordazas de sellado de calor constante, junto con el accionamiento neumático y garantiza la máxima penetración del calor, incluso a través de refuerzos y pliegues.

Algunos ejemplos son papeles recubiertos, láminas de barrera, sacos de papel forrados de polietileno, polietileno de nylon, etc.

Generalmente, esta máquina se puede encontrar en aplicaciones donde los productos/mercancías son polvos, granulados o de flujo libre.

El modelo CONSORT FMA está fabricado según especificaciones industriales y tiene un grado de protección IP54.

La máquina permite controlar los tres parámetros de sellado: temperatura, tiempo y presión. Dispone de un preciso controlador digital de temperatura, ajustable hasta 220° C. Una función de alarma impide el funcionamiento de la selladora si la temperatura es +/- 5 °C superior a la preestablecida. Un temporizador digital ajusta con precisión el tiempo de sellado (tiempo de que las mordazas permanecen cerradas).

La presión de sellado se regula mediante la unidad de servicio de aire de la máquina, en la que la presión ajustada correspondiente se muestra en el manómetro externo.

Las mordazas de sellado superior e inferior se calientan de serie.

Las mordazas de sellado están fabricadas en latón para garantizar una distribución uniforme del calor. El ancho de sellado es 12 mm con un acabado estriado horizontal. Existe la opción de un revestimiento (P.T.F.E) de las mordazas de sellado para facilitar el desprendimiento de las películas, además de facilitar la limpieza de las caras de las mordazas cuando sea necesario. Es apto para uso alimentario.

Fabricada en tres tamaños estándar, el diseño de la máquina permite ajustar tanto la altura de trabajo (altura de sellado desde el suelo) como el ángulo de ajuste del cabezal de sellado. La altura de sellado se modifica manualmente en la columna vertical. Un potente amortiguador de gas interno soporta el peso del cabezal de sellado mientras se realiza cualquier cambio.

El ángulo del cabezal de sellado se fija en una posición determinada mediante un puntal de soporte; si se modifica el punto de anclaje del puntal (mediante una serie de orificios para pernos fijos), cambia el ángulo de funcionamiento.

La máquina se suministra de serie montada sobre un base soporte con ruedas y freno para mayor maniobrabilidad, se proporcionan pernos de ajuste para asegurar su nivelación con el suelo.

El funcionamiento de la máquina es sencillo, las bolsas / materiales a sellar se presentan a las mordazas de sellado a través de la ranura de acceso en el protector de seguridad de una pieza, las guías incorporadas ayudan a la presentación desde cualquier lado o desde la cara frontal. Un interruptor de pedal eléctrico de bajo voltaje activa las mordazas de sellado, que se liberan automáticamente una vez finalizado el ciclo de sellado.

El acabado estándar de la máquina es de pintura en polvo epoxi resistente, de color blanco y negro.

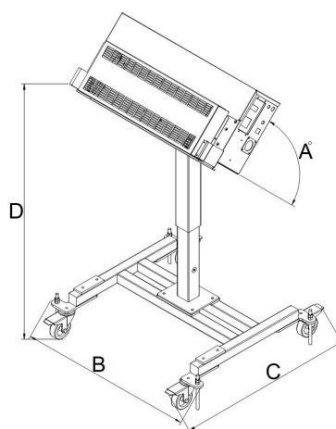
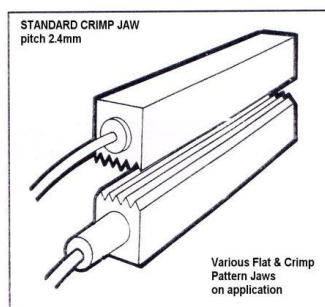
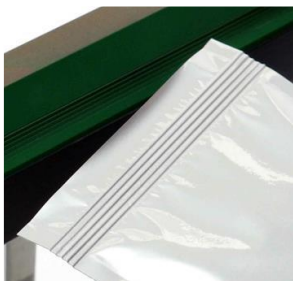
Opcionalmente, pueden suministrarse diferentes tipos de plataformas soporte, transportadores de rodillos o banda, según necesidades.

Se puede ofrecer una versión en acero inoxidable para entornos más difíciles, humedad elevada, etc., hasta niveles de protección IP65.

NOTA: ESTA MÁQUINA NO ES ADECUADA PARA POLIETILENO Y MATERIALES SIMPLES

CARACTERISTICAS TECNICAS MOD. CONSORT F.M.A.

MODELO	500	625	1000
LONGITUD DE SELLADO (mm)	500	625	1000
ANCHO DE SELLADO	12 mm		
PROFUNDIDAD DE ENTRADA MAXIMA	90 mm		
APERTURA DE LAS MORDAZAS	10 mm		
ANGULO DE INCLINACION DEL CABEZAL DE SELLADO (A)	Ajustable a 90° - 60° - 30°		
ANCHO PIE SOPORTE (B)	760 mm		
PROFUNDIDAD PIE SOPORTE (C)	950 mm		
ALTURA DE SELLADO DESDE LA MORDAZA AL SUELO, SEGÚN ANGULO DE INCLINACION (D)	1230-730 mm Angulo a 90°	1100-810 mm Angulo a 75°	1180-880 mm Angulo a @ 60°
AJUSTE TEMPERATURA	Hasta 220 °C		
TIEMPO DE CALENTAMIENTO	5 min.		
TIEMPO DE SELLADO	Ajustable hasta 10 seg.		
VOLTAJE	230 V 50 HZ		
PRESION DE AIRE	Ajustable hasta 5 bar		
CONSUMO DE AIRE	0.23 dm ³ /segundo (0.5 c.f.m)		
POTENCIA (wattios)	650	800	1100
PESO (Kg)	62	68	80





astrapac
HEAT SEALING MACHINERY
EXPERTS IN HEAT SEALING



MAQUINARIA DE ENVASE Y EMBALAJE, S.L.

ANGLES MAQUINARIA DE ENVASE Y EMBALAJE, S.L.

C/ Renall, 11

08205 SABADELL (Barcelona) – SPAIN

Tel: (+34) 937 205 305

E.mail: info@anglesl.com

Web: www.anglesmaquinaria.com