



ANGLER

MAQUINARIA DE ENVASE Y EMBALAJE, S.L.

**SOLDADORA DE BOLSAS MANUAL POR CALOR
CONSTANTE**



MODELO: CONSORT F.S.A.

SOLDADORA MANUAL POR CALOR CONSTANTE Y ACCIONAMIENTO POR PEDAL MECANICO - MOD. CONSORT F.S.A.

Selladora de bolsas por calor constante, independiente y fiable, de funcionamiento manual. Diseñada para un funcionamiento continuo, cuando se necesitan soldaduras repetibles de alta calidad en películas laminadas flexibles, por ejemplo, láminas de material complejo, papeles termo-soldables, bolsas médicas, laminados de nailon/poliésteres, etc. Para otros materiales especializados, consulte.

El modelo CONSORT F.S.A. es adecuado para su uso en una amplia gama de aplicaciones y se puede encontrar en salas blancas médicas y farmacéuticas, fábricas de procesamiento de alimentos y el sector industrial en general.

Este modelo está disponible en varios tamaños. Entre las características de la máquina se incluyen un controlador de temperatura digital preciso, ajustable hasta 250° C.

Las mordazas de sellado superior e inferior se calientan.

Las mordazas de sellado están conectadas directamente al pedal integrado para conseguir la máxima presión de las mordazas.

Las mordazas de sellado están fabricadas en latón para garantizar una distribución uniforme del calor. El ancho de sellado es 12 mm con un acabado estriado horizontal. Existe la opción de un revestimiento (P.T.F.E) de las mordazas de sellado para facilitar el desprendimiento de las películas, además de facilitar la limpieza de las caras de las mordazas cuando sea necesario. Es apto para uso alimentario.

Los controles constan de un interruptor de encendido/apagado y un controlador de temperatura de precisión, que controla continuamente la temperatura mediante un sensor termopar.

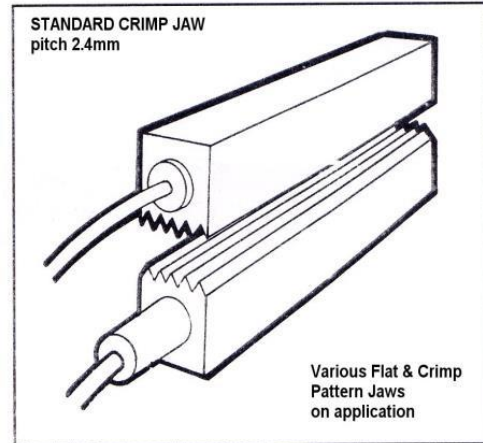
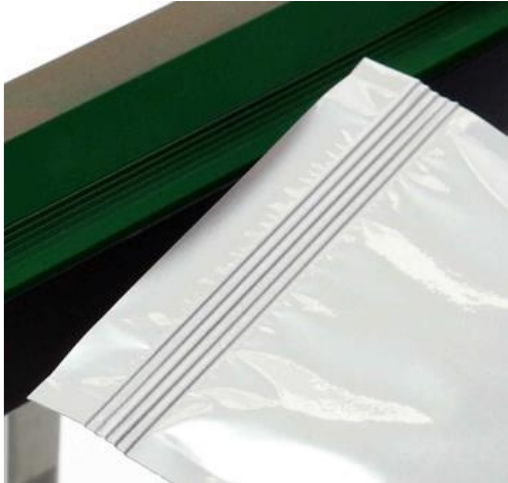
El funcionamiento de la máquina es sencillo: las bolsas se presentan manualmente en las mordazas de sellado a través de la ranura de acceso de la protección de seguridad; al pisar el pedal se genera el sellado de forma casi instantánea.

NOTA: Para aplicaciones críticas en las que se requiere un control del tiempo y la presión de sellado, consulte nuestro modelo CONSORT BMA.

ESTA MÁQUINA NO ES ADECUADA PARA POLIETILENO Y MATERIALES SIMPLES

CARACTERISTICAS TECNICAS MOD. CONSORT FSA

| | | | |
|---|--------------|-----|-----|
| MODELO | 250 | 375 | 500 |
| LONGITUD DE SELLADO (mm) | 254 | 380 | 508 |
| ANCHO DE SELLADO | 12 mm | | |
| PROFUNDIDAD DE ENTRADA MAXIMA | 45 mm | | |
| ALTURA DE SELLADO DESDE LA MORDAZA AL SUELO | 900 mm | | |
| AJUSTE TEMPERATURA | Hasta 250 °C | | |
| TIEMPO DE CALENTAMIENTO | 5 min. | | |
| VOLTAJE | 230 V 50 HZ | | |
| POTENCIA (vatios) | 350 | 450 | 650 |
| PESO (Kg) | 29 | 32 | 39 |



astrapac
HEAT SEALING MACHINERY
EXPERTS IN HEAT SEALING



MAQUINARIA DE ENVASE Y EMBALAJE, S.L.

ANGLES MAQUINARIA DE ENVASE Y EMBALAJE, S.L.

C/ Renall, 11

08205 SABADELL (Barcelona) – SPAIN

Tel: (+34) 937 205 305

E.mail: info@anglessl.com

Web: www.anglesmaquinaria.com