



ANGLES

MAQUINARIA DE ENVASE Y EMBALAJE, S.L.

**SOLDADORA DE BOLSAS Y SACOS POR IMPULSOS
DE CALOR Y ACCIONAMIENTO NEUMATICO**



MODELO: ONYX EVO

SOLDADORA DE BOLSAS Y SACOS POR IMPULSO DE CALOR Y ACCIONAMIENTO NEUMATICO - MOD. ONYX EVO

El modelo ONYX es una potente selladora por impulsos de calor con accionamiento neumático, diseñada como máquina autónoma con funcionamiento semiautomático. Adecuada para uso continuo y construida con especificaciones industriales con clasificación IP54.

La soldadora ONYX es capaz de sellar bolsas/sacos de polietileno, plásticos coextruidos y láminas de plástico.

La ONYX se fabrica con las dos mordazas de sellado calentadas (biactiva), lo que, unido a su funcionamiento neumático, permite ejercer calor y alta presión en la zona de sellado, lo que le confiere la capacidad de producir sellados de alta calidad a través de múltiples capas, pliegues y fuelles (incluso con cierto grado de contaminación del producto).

Otra ventaja de las selladoras neumáticas es la mayor apertura de las mordazas y la acción positiva de cierre y apertura de las mordazas de sellado (sin retorno por muelle).

Un temporizador electrónico ajustable en dos etapas ajusta el calentamiento y enfriamiento/reposo adecuados para la aplicación.

Las mordazas se sueltan automáticamente al final del ciclo de sellado.

Esta máquina incorpora dos circuitos de seguridad: en primer lugar, el circuito de aire incorpora un sistema de seguridad de aire a baja presión que minimiza el riesgo de lesiones accidentales del operario mientras se cierran las mordazas. Sólo cuando están completamente cerradas se activan el circuito de calefacción y el aire a alta presión para producir un sellado fuerte y duradero. En segundo lugar, un circuito eléctrico abre automáticamente las mordazas si se supera un tiempo de cierre preestablecido, incluso si el interruptor de pedal sigue presionado, se supone que un objeto que se está envasando o los dedos del operario pueden estar todavía entre las mordazas de sellado.

El funcionamiento de la máquina es sencillo, el sellado se inicia cuando las mordazas están completamente cerradas sobre la película, accionado por un interruptor de pedal de baja tensión con clasificación IP65, para garantizar la seguridad en condiciones de humedad o polvo.

La altura de trabajo del cabezal de sellado puede ajustarse manualmente mediante una sencilla abrazadera manual situada en la columna vertical para adaptarse a distintos tamaños y volúmenes de bolsas, etc.

Para un ajuste más preciso o cuando se van a sellar envases más pequeños, se dispone de una bandeja/plataforma de soporte de bolsas opcional (adecuada para hasta 25 kg), que permite elevar manualmente la altura de la bolsa para que la altura de trabajo se establezca a un nivel cómodo para el operario, además de proporcionar un ajuste de altura secundario. La máquina se suministra de serie montada sobre un base soporte con ruedas y freno para mayor maniobrabilidad, con la opción de pies autonivelantes.

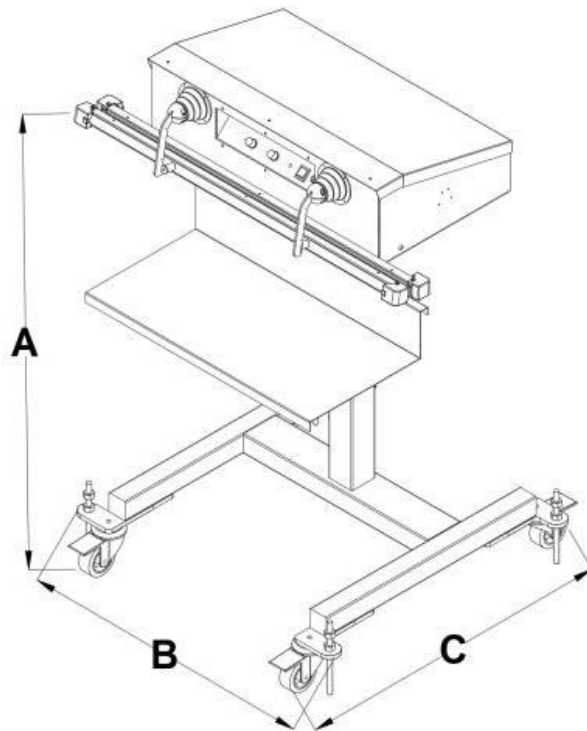
Esta máquina está disponible en dos longitudes de mordaza de sellado estándar, 700 mm o 900 mm.

El acabado estándar es blanco con recubrimiento en polvo.

NOTA: Hay disponible una versión IP65 de la ONYX para entornos húmedos o agresivos, fabricada en acero inoxidable.

CARACTERISTICAS TECNICAS MOD. ONYX EVO

MODELO	700	900
LONGITUD DE SELLADO (mm)	700	900
ANCHO DE SELLADO	6 mm	
ALTURA DE SELLADO DESDE LA MORDAZA AL SUELO (A)	960 A 1260 mm	
ANCHO PIE SOPORTE (B)	760 mm	
PROFUNDIDAD PIE SOPORTE (C)	730 mm	
APERTURA DE LAS MORDAZAS	55 mm	
ESPESOR DE SELLADO	Máximo 2 X 250 Mc (2 X 1000 g)	
TIEMPO DE SELLADO	Ajustable hasta 10 segundos / ciclo	
ACIONAMIENTO MORDAZAS	Pedal / Neumático	
VOLTAJE	230 V 50 HZ	
POTENCIA (wattios)	600	750
PRESION DE AIRE	Ajustable hasta 5 bar	
CONSUMO DE AIRE	0.23 dm ³ /segundo (0.5 c.f.m)	





astrapac
HEAT SEALING MACHINERY
EXPERTS IN HEAT SEALING



MAQUINARIA DE ENVASE Y EMBALAJE, S.L.

ANGLES MAQUINARIA DE ENVASE Y EMBALAJE, S.L.

C/ Renall, 11

08205 SABADELL (Barcelona) – SPAIN

Tel: (+34) 937 205 305

E.mail: info@anglessl.com

Web: www.anglesmaquinaria.com